

## MODEL:801

### 手動式推拉力機台(立/橫兩用式)



☆數字尺選購(裝置於機台左方)

標準機台

☆推拉力計選購

☆機台鎖定裝置選購

規格 Specifications :

| 項 目                 | 內 容                                     |
|---------------------|-----------------------------------------|
| 最大荷重 Capacity       | 500N                                    |
| 移動距離(一圈)            | 5mm                                     |
| 測試行程 Testing Stroke | 280mm                                   |
| 本體重量 Weight(立型)     | 14kg                                    |
| 本體重量 Weight(橫型)     | 11kg                                    |
| 外觀尺寸 Dimensions     | 248X210X520mm                           |
| 位移數字尺(選購品)          | 200mm/0.01mm 或 280mm/0.01mm<br>數字尺安裝於左側 |
| 產地                  | 台灣                                      |

匡品企業有限公司  
QUINPIN ENTERPRISE CO., LTD.  
235 新北市中和區中山路 2 段 296 號 12F 之 7  
Tel: 886-2-8245-6363 Fax: 886-2-8245-8313  
E-mail: [quinpin.pro@msa.hinet.net](mailto:quinpin.pro@msa.hinet.net)  
<http://www.quinpin.com.tw>