匡品企業有限公司
(統計製程管理軟體)
TEL：(02)8245-6363　FAX：(02)8245-8313
EMAIL：QUINPIN.PRO@MSA.HINET.NET

作業系統：Windows

語言介面：中文、英文

在現今品管條件愈見嚴格的狀況下，國外廠商對產品的要求幾乎是零缺點。對客戶而言，產品合格與否已不是雙方問題的重點所在，而是製造廠商的製程穩定度，代表了廠商的製程能力、人員素養、工廠管理、...等課題的綜合成績；但是對製造廠商而言，導入製程管制分析的模組化程式，到底是為了應付廠商客戶的需求，還是真正找出製程的問題、進而改善或解決問題，達到提高製程能力與少不良損耗的最高需求?

製程管理與分析的統計手法，非常複雜且條件甚多，在電腦軟體尚為普及之前，要以人工做精確且快速的計算工作真是有點強人所難，也變成許多廠商逃避執行製程管制的最佳藉口；現在將各種繁複的統計學公式轉化為電腦程式之後，以往要手算或按電子計算機的工作改由電腦自行計算，所有參數運算與圖表分析瞬間即可完成，將品質管制運用到現場，落實【品質是製造出來的】重大原則。

軟體特色:

1. 資料庫備份：有別其他軟體之檔案系統，記憶體耗費空間小；資料庫自動備份功能，避免不當操作所造成資料的毀損，以致數據資料流失。
2. 權限管理：可依個人工作內容進行權責區分，使用個別的帳號與密碼登入，即可執行不同的軟體功能，　避免數據資料被不當刪除或修改。
3. 管制圖功能完整：計量值包含有 XBar-R 圖、XBar-S 圖、X-Rm 圖、直方圖。
4. Real time 即時系統：數據輸入的同時，所開啟的管制圖形立即運算繪圖完成，並同步顯示 Ca、Cp、Cpk 及 PPM 等數據。
5. 八大管制分析：管制圖另提供 8 種管制分析手法，可依各產品製程不同而進行調整，避免不良品產生，迅速告知製程狀態。
6. RS-232 連線功能：
   目前可以連線的儀器廠牌為 Mitutoyo 小型量具、Sylvac、MAUSER 等，將儀器標示

的數據直接傳輸至電腦上，數據自動填入模式有以下三種：

A.規格尺寸的大小：適用於每個管制項目之尺寸規格均不同時。

B.輸入管制項目的順序：適用於管制項目間之尺寸有重覆時。

C.Mitutoy 專用四孔數據轉換器的孔位判別，Mitutoyo 小型量具需經由轉換器將訊號轉換成 RS-232 格式，方可進入電腦，這個 Mitutoyo 專用的訊號轉換器總共四個外接孔位

7. 特殊設定功能：

A.Ca 值可自行設定以規格中心值或標準值進行運算。

B.標準差可選擇使用查表法或實際計算法進行運算。

C.單邊公差認定標準自行設定。

D.管制圖數據加入備註及不列入計算功能。

E.管制圖畫面顯示選擇設定，依個人需求自行改變。

F.設定層別資料自動載入功能。（ 此功能僅 CPC 標準圖表特有，可載入 5 項層別設定 ）

G.公司名稱自由輸入，可出現於各類型圖表之抬頭。

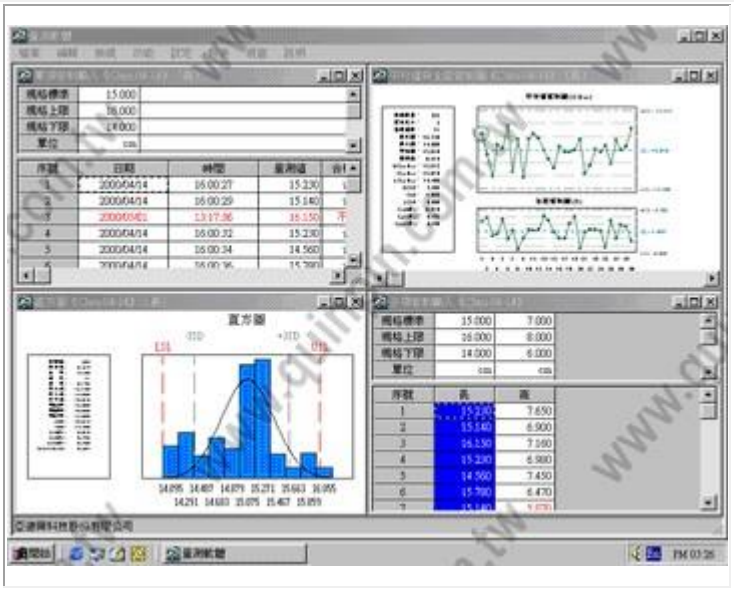
H.數據輸入可自行判別合格與否，聲響亦有所不同，尚可憑喜好選擇其他聲音模式。

8. 中英文操作介面切換，並可於 Window、98、NT、2000、XP 等作業環境執行。
9. 資料搜尋系統：可依產品、日期或層別設定等條件進行資料庫搜尋，找出特定的數據資料。

CPC 標準圖表

圖文並茂的 CPC 標準圖表，可同時觀看管制圖與數據，即時輸入 Real time 更新管制圖，使操作與控管均更加便利。管制項目之所有設定參數，皆置放於圖表上，可一覽無遺；列印輸出時，乃按制式規格量身打造，無需再做修改，是管制圖不可或缺的好幫手！

匡品企業有限公司
(統計製程管理軟體)
TEL：(02)8245-6363　FAX：(02)8245-8313
EMAIL：QUINPIN.PRO@MSA.HINET.NET



多視窗並列觀圖

在畫面及螢幕大小的適當配置下，可開啟無限視窗，並列進行輸入功能，所有相關圖表及參數均連動變化，是同時觀看多種管制圖表的最佳選擇！
另外資料筆數並無限制，但請勿累積過多數據，以免系統運作過於緩慢，本軟體通過 75,000 筆資料一分鐘開啟之測試。
(P2 -500 為測試標準)

本軟體因應客戶需求不同而分類成數種版本，請參考以下規格之說明：

SPC_R1　計量值單機版

此版本軟體僅可於單一機台上使用，需使用 win98 II 以上之作業系統。
管制圖表有 XBar-R、XBar-S、X-Rm、直方圖、CPC 標準圖表……等制式報表。
權限管制、資料備份、八大管制分析手法、資料搜尋、操作介面中英文切換、……等，功能齊備且操作簡便。
RS_232 連線功能可分為依尺寸大小、輸入順序、指定輸入、自設公式、……等多種設定。
本系統使用 My S.Q.L 自由資料庫程式。

SPC_R2　計量值網路版

此版本軟體可於單一廠區不限人數使用，最好獨立一部電腦主機做為 Server 資料庫。
除 Server 外各單機電腦在啟動後需進行網路資料庫指向動作，才能正常運作且分享資料。
單機版的功能在網路版上均已具備，在此僅介紹兩種版本之間不同的功能。
本系統使用 My S.Q.L 自由資料庫程式。

SPC_R3　計數值單機版

此版本軟體僅可於單一機台上使用，需使用 win98 II 以上之作業系統。
管制圖表有 P Chart、Pn Chart、C Chart、U Chart、柏拉圖、推移圖、……等制式報表。
權限管制、資料備份、八大管制分析手法、資料搜尋、操作介面中英文切換、……等，功能齊備且操作簡便。

TEL：(02)8245-6363　FAX：(02)8245-8313
EMAIL：QUINPIN.PRO@MSA.HINET.NET

SPC_R4　計數值網路版

此版本軟體可於單一廠區不限人數使用，最好獨立一部電腦主機做為 Server 資料庫。
除 Server 外各單機電腦在啟動後需進行網路資料庫指向動作，才能正常運作且分享資料。
單機版的功能在網路版上均已具備，在此僅介紹兩種版本之間不同的功能。

SPC_R5　計量值+計數值單機版

此版本軟體僅可於單一機台上使用，內含計量值與計數值之完整功能。
計量值與計數值的資料個別獨立，故無法相互交換或傳遞資料，但常用之基本資料詞庫仍可分享其內容。本系統使用 My S.Q.L 自由資料庫程式。

SPC_R6　計量值+計數值網路版

此版本軟體可於單一廠區不限人數使用，最好獨立一部電腦主機做為 Server 資料庫。
除 Server 外各單機電腦在啟動後需進行網路資料庫指向動作，才能正常運作且分享資料。
單機版的功能在網路版上均已具備，在此僅介紹兩種版本之間不同的功能。

SPC_View　瀏覽版

此版本軟體之功能與 SPC_R5 雷同，主要放在網站上供客戶下載試用。
軟體啟動不需硬體保護鎖(KeyPro)，並限制某些功能使用範圍：除無法新增、修改、刪除數據資料外，其餘功能與正式版本完全相同。
此版本之作用主要為使用單機版客戶之資料分享，或是遠端客戶資料庫之傳遞工作。